

# INOXMETAL

## Composição Química

INOXMETAL

Liga		Composição Nominal (%)								
		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Outros
201	min/máx	0,15	1,00	5,50 / 7,50	0,060	0,030	16,00 / 18,00	3,50 / 5,50	-	-
202	min/máx	0,15	1,00	7,50 / 10,00	0,060	0,030	17,00 / 19,00	4,00 / 6,00	-	-
301	min/máx	0,15	1,00	2,00	0,045	0,030	16,00 / 18,00	6,00 / 8,00	-	-
302	min/máx	0,15	1,00	2,00	0,045	0,030	17,00 / 19,00	8,00 / 10,00	-	-
303	min/máx	0,15	1,00	2,00	0,20	0,15	17,00 / 19,00	8,00 / 10,00	0,60	-
304	min/máx	0,08	1,00	2,00	0,045	0,030	18,00 / 20,00	8,00 / 10,50	-	-
304L	min/máx	0,03	1,00	2,00	0,045	0,030	18,00 / 20,00	8,00 / 12,00	-	-
305	min/máx	0,12	1,00	2,00	0,045	0,030	17,00 / 19,00	10,50 / 13,00	-	-
308	min/máx	0,08	1,00	2,00	0,030	0,030	19,00 / 21,00	10,00 / 12,00	-	-
309	min/máx	0,12	0,25 / 0,60	1,00 / 2,50	0,030	0,030	23,00 / 25,00	12,00 / 14,00	-	-
310	min/máx	0,25	1,50	2,00	0,045	0,030	24,00 / 26,00	19,00 / 22,00	-	-
314	min/máx	0,25	1,50	2,00	0,045	0,030	23,00 / 26,00	19,00 / 22,00	-	-
316	min/máx	0,08	1,00	2,00	0,045	0,030	16,00 / 18,00	10,00 / 14,00	2,00 / 3,00	-
316L	min/máx	0,03	1,00	2,00	0,045	0,030	16,00 / 18,00	10,00 / 14,00	2,00 / 3,00	-
317L	min/máx	0,03	1,00	2,00	0,045	0,030	18,00 / 20,00	11,00 / 15,00	3,00 / 4,00	-
321	min/máx	0,08	1,00	2,00	0,045	0,030	17,00 / 19,00	9,00 / 12,00	-	Ti = 5 x C min
347	min/máx	0,08	0,25 / 0,60	1,00 / 2,50	0,030	0,030	19,00 / 21,50	9,00 / 11,00	-	Nb = 1,00 máx
384	min/máx	0,08	1,00	2,00	0,045	0,030	15,00 / 17,00	17,00 / 19,00	-	-
410	min/máx	0,15	1,00	1,00	0,040	0,030	11,50 / 13,50	-	-	-
420	min/máx	0,15	1,00	1,00	0,040	0,030	12,00 / 14,00	-	-	-
430	min/máx	0,12	1,00	1,00	0,040	0,030	16,00 / 18,00	-	-	-
440A	min/máx	0,60 / 0,75	1,00	1,00	0,040	0,030	16,00 / 18,00	0,75	-	-
440B	min/máx	0,75 / 0,95	1,00	1,00	0,040	0,030	16,00 / 18,00	0,75	-	-
440C	min/máx	0,95 / 1,20	1,00	1,00	0,040	0,030	16,00 / 18,00	0,75	-	-

Os valores que estão individuais, considerar valores máximos